

Certifikát svařování

21 COV CZ/W-170074

V souladu s EN 1090-1, tabulka B.1, prohlašujeme, že:
Výrobce podal důkaz, že splňuje požadavky evropské normy
EN1090-2:2008+A1:2011 pro provádění ocelových konstrukcí.

Výrobce	SIAG Stahlbau Teplice s.r.o. Sklářská 192 417 23 Košťany u Teplic Tschechische republik		
Výrobní místo	Městecká 21 289 08 Běrunice, Tschechische republik		
Technická specifikace	EN 1090-2:2008+A1:2011		
Prováděcí třída	Do EXC 3 včetně podle EN 1090-2		
Procesy svařování dle ISO 4063 a skupiny základních materiálů dle ISO/TR 15608	<table border="1"><tr><td>135</td></tr><tr><td>1.2</td></tr></table>	135	1.2
135			
1.2			
Odpovědný svářečský dozor	Ing. Antonín Karl, nar. 24.06.1984, IWE, Cert. č.: IWE/CZ 12029, 6.2 a) podle EN ISO 14731		
Zástupce	Stanislav Malý, nar. 15.11.1978, VT2, cert. č. ATG-C-06270 Josef Mareček, nar. 29.01.1974		
Potvrzení	Potvrzujeme, že jsou uplatněna všechna opatření ohledně svařování podle výše uvedených technických specifikací.		
Platí od (Datum prvního vydání)	06.06.2017		
Platnost do	05.06.2020		
Poznámky	Viz druhá strana		
Místo a datum vydání	Praha, 06.06.2017		



Jan Ondrouch
Za certifikační orgán

TÜV Rheinland Česká republika s.r.o. - COV je certifikační orgán certifikující produkty č. 3233, akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Číslo certifikátu: 21 COV CZ/W-170074

Obecná ustanovení:

1. Certifikát je platný pokud se významně nezmění technické předpisy nebo příslušné výrobní podmínky výrobního místa.
 2. Tento certifikát může být reprodukován nebo publikován pro reklamní účely pouze jako celek. Text reklamního sdělení nesmí být v konfliktu s tímto certifikátem.
 3. V případě důvodných pochybností s ohledem na způsobilost výrobního místa je možnost požádat certifikační orgán o provedení mimořádné neočekávané inspekce ve výrobním místě na náklady žadatele.
 4. Tento certifikát může být stažen, omezen nebo pozastaven s okamžitým účinkem, pokud se podmínky, za kterých byl vydán změnil, nebo ustanovení podmínek pro certifikaci nejsou plněna.
 5. Následující změny musí být oznámeny certifikačnímu orgánu:
 - a) nový produkt nebo významné změny příslušných výrobních zařízení,
 - b) změna svářečského dozoru,
 - c) zahrnutí nového svařovacího procesu, nových skupin základních materiálů a relevantních WPQR (kvalifikací svařovacích postupů),
 - d) nová příslušná výrobní zařízení.
- Certifikační orgán ve výše uvedených případech provede dodatečné posouzení.
6. Nejméně 2 měsíce před vypršením platnosti certifikátu musí být předložena žádost o dozor k certifikačnímu orgánu.

Rozdělovník:

1. Žadatel
2. Certifikační orgán